

VDMocap_mHand 软件操作说明

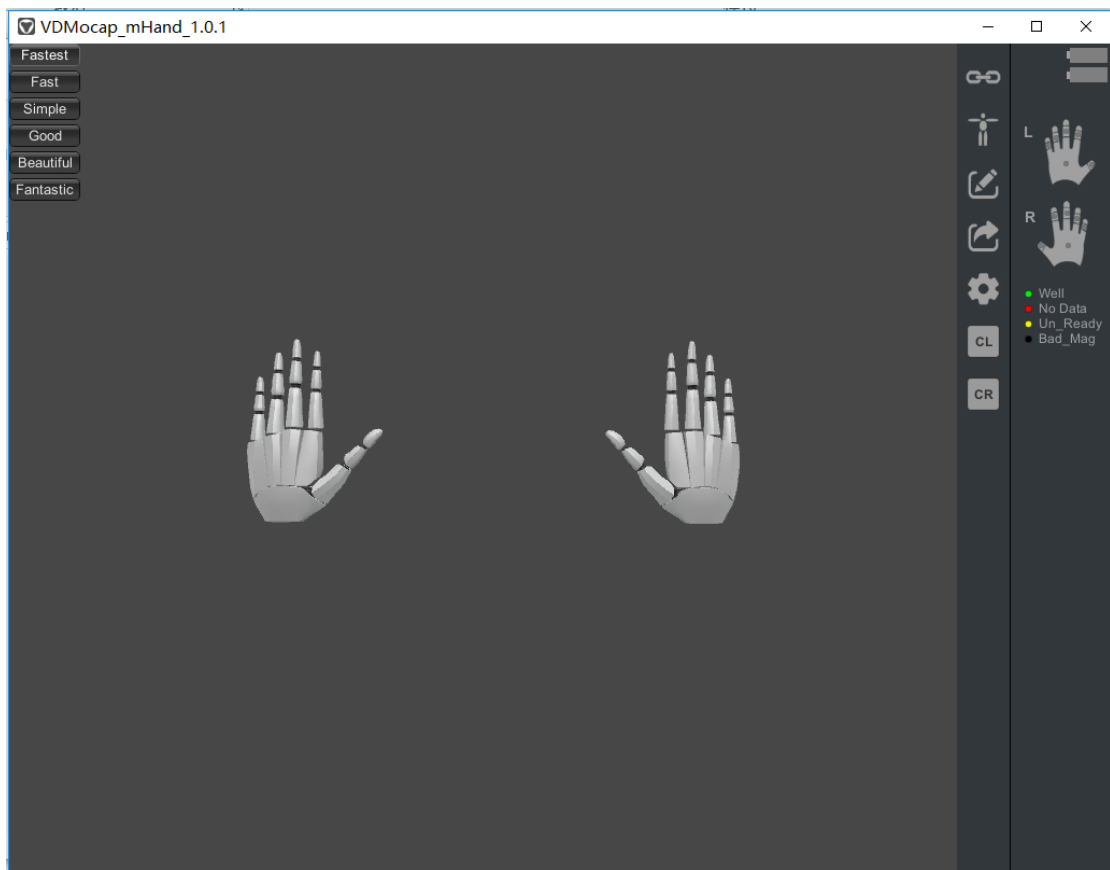










图 1： VDMocap_mHand 软件操作界面

软件功能表：

	图标	功能	详细
画 质 设 置		设置 3D 世界画质，从 Fastest 到 Fantastic 表示从最差到最好。	在软件与 mHand 设备未连接时，才可进行设置。点击其中任一按钮，即可完成对 3D 世界的画质设置。从 Fastest 到 Fantastic 表示画质由最差到最好，画质越好，对电脑的显卡性能要求越高，若因画质太高导致画面卡顿时，可切换到较差画质。软件默认使用 Fantastic。
mHand 动 捕 设 备 控 制 窗		对软件与设备进行连接 / 断开。	先将 mHand 设备接收器接入电脑 USB 口，然后开机，等接收器亮蓝灯后，点击该按钮，图标变为  ，并实现软件与 mHand 设备的连接。

		标定。	在软件与 mHand 设备已连接状态下, 点击该按钮弹出标定窗口。根据提示, 左右手做出相应手势 (如 A_pose 及 OKpose, 见附图-图 1), 完成标定后, 窗口自动关闭。另外, 每次穿戴或节点位置改变时, 都需要进行标定。
		记录动捕数据。	在软件与 mHand 设备已连接状态下, 点击该按钮, 图标变为  , 并弹出数据记录窗, 编辑记录路径, 点击“OK”按钮后开始记录动捕数据。再次点击该按钮结束记录。
		导出动捕数据。	点击该按钮, 弹出数据导出窗, 选择需要导出的记录文件, 以及导出文件路径, 选择导出文件类型 (“File Type”), 点击“OK”按钮即开始导出, 导出完成后窗口自动关闭。
		参数设置。	在软件与 mHand 设备已连接状态下, 点击该按钮, 弹出设置窗, 可更改设备数据传输频率。
		对左手进行快速标定。	在软件与 mHand 设备已连接状态下, 左手做出 A_pose (见附图-图 1) 手势, 然后点击该按钮并等待 1 秒, 即完成左手快速标定。
		对右手进行快速标定。	在软件与 mHand 设备已连接状态下, 右手做出 A_pose (见附图-图 1) 手势, 然后点击该按钮并等待 1 秒, 即完成右手快速标定。
		显示电量。	在软件与 mHand 设备已连接状态下, 图中上下电池图标分别显示左手设备电量

			和右手设备电量。
		显示各传感器工作状态。	<p>在软件与 mHand 设备已连接状态下,显示各传感器工作状态。不同颜色灯表示不同状态:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Well, 表示该传感器工作正常; ● No Data, 表示该传感器无数据; ● Un_Ready, 表示该传感器还在启动中, 应在空旷地方保持静止; ● Bad_Mag, 表示此传感器在该位置检测到磁干扰, 应远离。

附图：



图 1 mHand 动捕设备 A_pose 及 OK_pose 标定。所述 A_pose：双手放平，掌心向下，除大拇指外四指平行并拢，大拇指与食指夹角 45 度。所述 OK_pose：大拇指指尖与食指指尖接触形成一个圆圈，其它手指伸直。